

附件：

国家知识产权局办公室

国知办函保字（2023）807 号

国家知识产权局办公室关于确定黑龙江省 知识产权保护中心专利预审服务分类号的函

黑龙江省知识产权局：

《黑龙江省知识产权局关于增加预审分类号的请示》收悉。经核定，黑龙江省知识产权保护中心专利预审服务分类号范围确定为：属于装备制造和生物产业领域的共 100 个国际专利分类（IPC）主分类小类和 11 个洛迦诺分类号小类。

特此致函。

附件：黑龙江省知识产权保护中心专利预审服务分类号表



国家知识产权局办公室

2023 年 10 月 12 日

IPC 分类号（共 100 个）

序号	主分类号 小类	说 明	备注
装备制造产业			
1	A01F	脱粒（联合收割机入A01D 41/00）；禾秆、干草或类似物的打捆；将禾秆、干草或类似物形成捆或打捆的固定装置或手动工具；禾秆、干草或类似物的切碎；农业或园艺产品的储藏（与收割有关的制作或设置堆垛的设备入A01D 85/00）	原有
2	B01D	分离（用湿法从固体中分离固体入B03B、B03D，用风力跳汰机或摇床入B03B，用其他干法入B07；固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离，利用高压电场的分离入B03C；离心机、涡旋装置入B04B；涡旋装置入B04C；用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02）（5）	原有
3	B02C	一般破碎、研磨或粉碎；碾磨谷物（用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04）	原有
4	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离；适用于散装物料的其他干式分离法，如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离（湿式分离方法，使用像液体一样的流态物料的分选方法入B03；干式分离装置与湿式分离装置的联合入B03B；使用液体的入 B03B，B03D；用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选，高压电场分离入B03C；用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入B04；人工分选，邮件分拣，根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入B07C）	原有
5	B08B	一般清洁；一般污垢的防除（刷子入 A46；家庭或类似清洁装置入 A47L；颗粒从液体或气体中分离入 B01D；固体分离入 B03，B07；一般对表面喷射或涂敷液体或其他流体材料入 B05；用于输送机的清洗装置入 B65G 45/10；对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入 B67C 7/00；一般腐蚀或积垢的防止入 C23；街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入 E01H；专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入 E04H 4/16；防止或清除静电荷入 H05F）	原有
6	B21D	金属板或管、棒或型材的基本无切削加工或处理；冲压金属（线材的加工或处理入 B21F）	原有
7	B22D	金属铸造；用相同工艺或设备的其他物质的铸造（塑料或塑	原有

		性状态物质的成型入 B29C；冶金工艺，添加到金属中物质的选择入 C21，C22)	
8	B22F	金属粉末的加工；由金属粉末制造制品；金属粉末的制造（用粉末冶金法制造合金入 C22C；）；金属粉末的专用装置或设备	原有
9	B23B	车削；镗削（用电极代替工具入 B23H，例如加工孔入 B23H 9/14；用激光束加工入 B23K26/00；仿形或控制装置入 B23Q）	原有
10	B23C	铣削（拉削入 B23D；制造齿轮的拉铣入 B23F；用于仿形加工或控制的装置入 B23Q）	原有
11	B23K	钎焊或脱焊；焊接；用钎焊或焊接方法包覆或镀敷；局部加热切割，如火焰切割；用激光束加工（用金属的挤压来制造金属包覆产品入 B21C 23/22；用铸造方法制造衬套或包覆层入 B22D 19/08；用浸入方式的铸造入 B22D 23/04；用烧结金属粉末制造复合层入 B22F 7/00；机床上的仿形加工或控制装置入 B23Q；不包含在其他类目中的包覆金属或金属包覆材料入 C23C；燃烧器入 F23D）	原有
12	B23P	金属的其他加工；组合加工；万能机床（仿形加工或控制装置入 B23Q）	原有
13	B23Q	机床的零件、部件或附件，如仿形装置或控制装置（在车床或镗床上使用的各类刀具入 B23B 27/00）；以特殊零件或部件的结构为特征的通用机床；不针对某一特殊金属加工用途的金属加工机床的组合或联合	原有
14	B24B	用于磨削或抛光的机床、装置或工艺（用电蚀入 B23H；磨料或有关喷射入 B24C；电解浸蚀或电解抛光入 C25F 3/00）；磨具磨损表面的修理或调节；磨削，抛光剂或研磨剂的进给	原有
15	B25B	不包含在其他类目中的用于紧固、连接、拆卸或夹持的工具或台式设备	原有
16	B25J	机械手；装有操纵装置的容器（单独采摘水果、蔬菜、啤酒花或类似作物的自动装置入 A01D 46/30；外科用的针头操纵器入 A61B 17/062；与滚轧机有关的机械手入 B21B 39/20；与锻压机有关的机械手入 B21J 13/10；夹持轮子或其部件的装置入 B60B 30/00；起重 机入 B66C；用于核反应堆中所用的燃料或其他材料的处理设备入 G21C 19/00；机械手与加有防辐射的小室或房间的组合结构入 G21F 7/06）（5）	原有
17	B27K	其他类目中不包括的木材的浸渍、着色、染色、漂白，或者用渗入液体处理木材的工艺、设备或材料选择；软木、藤、芦苇、稻草或类似材料的化学或物理处理（2）	原有
18	B29C	塑料的成型或连接；塑性状态材料的成型，不包含在其他类目中的；已成型产品的后处理，例如修整（制作预型件入 B29B 11/00；通过将原本不相连的层结合成为各层连在一起的产品来制造层状产品入 B32B 7/00 至 B32B 41/00）（4）	原有

19	B32B	层状产品，即由扁平的或非扁平的薄层，例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品	原有
20	B61D	铁路车辆的种类或车体部件；（一般车辆入 B60；适用于特殊系统的车辆入 B61B；底架入 B61F）	原有
21	B62D	机动车；挂车（农用机械或机具的转向机构或在所要求轨道上的引导装置入 A01B69/00；车轮，脚轮，车轴，提高车轮的附着力入 B60B；车用轮胎，轮胎充气或轮胎的更换入 B60C；拖有挂车的牵引车或类似车辆之间的连接入 B60D；轨道和道路两用车辆，两栖 或可转换的车辆入 B60F；悬架装置的配置入 B60G；加热、冷却、通风或其他空气处理设备入 B60H；车窗，挡风玻璃，非固定车顶，门或类似装置，车辆不用时的护套入 B60J；动力装置的布置，辅助驱动装置，传动装置，控制机构，仪表或仪表板入 B60K；	原有
22	B63B	船舶或其他水上船只；船用设备（船用通风，加热，冷却或空气调节装置入 B63J2/00；用作挖掘机或疏浚机支撑的浮动结构入 E02F9/06）（2）	原有
23	B63H	船舶的推进装置或操舵装置（气垫车的推进入 B60V1/14；除核动力外潜艇专用的入 B63G；鱼雷专用的入 F42B19/00）	原有
24	B64C	飞机；直升飞机（气垫车入 B60V）	原有
25	B64G	宇宙航行；及其所用的飞行器或设备（从地球外的来源采集材料的装置和方法入 E21C51/00）	原有
26	B65B	包装物件或物料的机械，装置或设备，或方法；启封（雪茄烟的捆扎和压紧装置入 A24C1/44；适合于由物品或要包扎物件支承的包扎带的固定和拉紧装置入 B25B25/00；将瓶子、罐或相似容器的封闭件入 B67B1/00-B67B6/00；对瓶子同时进行清洗，灌注和 封装入 B67C7/00；瓶子，罐，罐头，木桶，桶或类似容器的排空入 B67C9/00）	原有
27	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器，如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器；所用的附件、封口或配件；包装元件；包装件	原有
28	B65G	运输或贮存装置，例如装载或倾卸用输送机、车间输送机系统或气动管道输送机（包装用的入 B65B；搬运薄的或细丝状材料如纸张或细丝入 B65H；起重机入 B66C；便携式或可移动的举升或牵引器具，如升降机入 B66D；用于装载或卸载目的的升降货物的装置，如叉车，入 B66F9/00；不包括在其他类目中的瓶子、罐、罐头、木桶、桶或类似容器的排空入 B67C9/00；液体分配或转移入 B67D；将压缩的、液化的或固体化的气体灌入 容器或从容器内排出入 F17C；流体用管道系统入 F17D）	原有
29	B66C	起重机；用于起重机、绞盘、绞车或滑车的载荷吊挂元件或装置（钢绳、钢缆或链条卷扬机构，及其制动或停止装置入 B66D；核反应堆专用的入 G21）	原有

30	C21D	改变黑色金属的物理结构；黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备；通过脱碳、回火或其他处理使金属具有韧性（扩散法渗入处理入C23C；涉及C23大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入C23F17/00；共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层入C30B）	原有
31	E02D	基础；挖方；填方（专用于水利工程的入E02B）；地下或水下结构物（6）	原有
32	E04G	脚手架、模壳；模板；施工用具或其他建筑辅助设备，或其应用；建筑材料的现场处理；原有建筑物的修理，拆除或其他工作	原有
33	E06B	在建筑物、车辆、围栏或类似围绕物的开口处用的固定式或移动式闭合装置，例如，门、窗、遮帘、栅门（暖房用的遮阳板或百叶窗入A01G9/22；窗帘入A47H；汽车行李箱或保护罩的盖入B62D 25/10；天窗入E04B 7/18；遮阳、凉篷入E04F 10/00）	原有
34	E21B	土层或岩石的钻进（采矿、采石入E21C；开凿立井、掘进平巷或隧洞入E21D）；从井中开采油、气、水、可溶解或可熔化物质或矿物泥浆（5）	原有
35	F01D	非变容式机器或发动机，如汽轮机（燃烧发动机入F02；流体机械或发动机入F03，F04；非变容式泵入F04D）	原有
36	F02M	一般燃烧发动机可燃混合物的供给或其组成部分（此类发动机的进料入F02B）	原有
37	F03B	液力机械或液力发动机（液体和弹性流体的机械或发动机入F01；液体变容式发动机入F03C；液体变容式机械入F04）	原有
38	F04B	液体变容式机械；泵（发动机燃料喷射泵入F02M；旋转活塞式或摆动活塞式液体机械或泵入F04C；非变容式泵入F04D；通过其他流体直接接触或利用被泵送流体的惯性的流体泵送入F04F；曲轴、十字头、连杆入F16C；飞轮入F16F；旋转运动和往复运动互相转换的一般传动装置入F16H；通用活塞、活塞杆、工作缸入F16J；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）	原有
39	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入F02M；离子泵入H01J41/12；电动泵入H02K44/02）	原有
40	F15B	一般流体工作系统；流体压力执行机构，如伺服马达；不包含在其他类目中的流体压力系统的零部件（马达、涡轮机、压缩机、鼓风机、泵入F01至F04；流体动力学入F15D；流体离合器或制动器入F16D；流体弹簧入F16F；流体传动装置入F16H；活塞、缸、密封入F16J；阀、输水器、旋塞、致动浮子入F16K；用于对主阀的辅助流体操纵的安全阀入F16K17/10；阀的流体操纵装置入F16K31/12；管子、管接头入F16L；润滑入F16N）	原有
41	F16C	轴；软轴；在挠性护套中传递运动的机械装置；曲轴机构	原有

		的元件；枢轴；枢轴连接；除传动装置、联轴器、离合器或制动器元件以外的转动工程元件；轴承（5）	
42	F16F	弹簧；减震器；减振装置	原有
43	F16H	传动装置	原有
44	F16K	阀；龙头；旋塞；致动浮子；通风或充气装置	原有
45	F16L	管子；管接头或管件；管子、电缆或护管的支撑；一般的绝热方法	原有
46	F16M	非专门用于其他类目所包含的发动机或其他机器或设备的框架、外壳或底座；机座或支架	原有
47	F21S	非便携式照明装置或其系统；专门适用于车辆外部的车辆照明设备（1，7）	原有
48	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物（1，7）	原有
49	F22B	蒸汽的发生方法；蒸汽锅炉（以原动机为主的蒸汽机装置入F01K；燃烧生成物或剩渣的清除，例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入F23J3/00；家用蒸汽的集中供热系统入F24D；一般热交换或热传递入F28；核反应堆堆心中蒸汽的发生入G21）	原有
50	F23J	燃烧生成物或燃烧余渣的清除或处理；烟道（烟气中烟尘的沉积入B01D；燃料的组成入C10；处理烟或废气的燃烧设备，例如处理排气的入F23G 7/06）	原有
51	F24H	一般有热发生装置的流体加热器，例如水或空气的加热器（热传导、热交换或热贮存材料入C09K 5/00；非催化热裂化用的管式炉入C10G 9/20；密闭体通风或充气装置，例如阀入F16K24/00；疏水器或类似装置入F16T；蒸汽发生入F22；燃烧设备本身入F23；家用炉或灶入F24B，F24C；住宅或区域供热系统入F24D；炉、窑、烘炉、蒸馏炉入F27；热交换器入F28；电热元件或装置入H05B）	原有
52	F28F	通用热交换或传热设备的零部件（传热、热交换或储热材料入C09K5/00；聚水器或防气阀、通气入F16）	原有
53	G01B	长度、厚度或类似线性尺寸的计量；角度的计量；面积的计量；不规则的表面或轮廓的计量	原有
54	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量；按容积进行测量（2，5）	原有
55	G01K	温度测量；热量测量；未列入其他类目的热敏元件（辐射高温测定法入G01J5/00）	原有
56	G01L	测量力、应力、转矩、功、机械功率、机械效率或流体压力（称量入G01G）（4）	原有
57	G01M	机器或结构部件的静或动平衡的测试；其他类目中不包括的结构部件或设备的测试	原有
58	G01N	（除免疫测定法以外包括酶或微生物的测量或试验入C12M，C12Q）	原有

59	G01R	测量电变量；测量磁变量（指示谐振电路的正确调谐入H03J3/12）	原有
60	G05B	一般的控制或调节系统；这种系统的功能单元；用于这种系统或单元的监视或测试装置（应用流体作用的一般流体压力执行器或系统入F15B；阀门本身入F16K；仅按机械特征区分的入G05G；传感元件见相应小类，例如G12B，G01、H01的小类；校正单元见相应的小类，例如H02K）	原有
61	G05D	非电变量的控制或调节系统（金属的连续铸造入B22D 11/16；阀门本身入F16K；非电变量的检测见G01各有关小类；电或磁变量的调节入G05F）	原有
62	G08B	信号装置或呼叫装置；指令发信装置；报警装置	原有
63	G08C	测量值、控制信号或类似信号的传输系统（流体压力传输系统入F15B；将传感件的输出信号转换成不同变量的机械装置入G01D 5/00；机械控制系统入G05G）〔4〕	原有
64	G08G	交通控制系统（指导铁路交通，保证铁路交通安全的入B61L；专用于交通控制的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S 13/91、G01S 15/88、G01S17/88；专用于防撞目的的雷达或类似系统、声纳系统或激光雷达系统入 G01S13/93、G01S 15/93、G01S 17/93；陆地、水上、空中或太空中的运载工具的位置、航道、高度或姿态的控制，不限于交通环境入 G05D1/00）〔2〕	原有
65	H01R	导电连接；一组相互绝缘的电连接元件的结构组合；连接装置；集电器（开关，熔断器入H01H；波导型耦合装置入H01P 5/00；供电或配电切换装置入H02B；电线或电缆、光电电线或电缆或电气辅助设备的安装入H02G；与印刷电路电连接或印刷电路之间电连接用的印制装置入H05K）	原有
66	H02B	供电或配电用的配电盘、变电站或开关装置（电基本元件，它们的组件，包括在外壳里或基件上的安装架，或在其上盖的安装架见这些元件的小类，例如变压器入H01F，开关、熔断器入H01H，线路连接器入H01R；供电或配电电线电缆的安装，或光电组合电缆或电线的安装，或其他供电或配电导体的安装入H02G）	原有
67	H02G	电缆或电线的安装，或光电组合电缆或电线的安装（带有便于安装或固定装置的绝缘导体或电缆入H01B 7/40；装有开关的配电站入H02B；引导式电话塞绳入H04M 1/15；电缆管道或电报或电话交换局设备的安装入 H04Q1/06）	原有
68	H02J	供电或配电的电路装置或系统；电能存储系统（用于测量 X 射线、 γ 射线、微粒子射线或宇宙射线设备的供电电路入G01T1/175；专用于具有不动件的电子时钟的供电电路入G04G 19/00；用于数字计算机的入G06F 1/18；用于放电管的入H01J 37/248；电能转换用电路或设备，这种电路或设备的控制装置或调整装置入H02M；数个电机的相关	原有

		控制, 原动机/发电机组的控制入 H02P; 高频电力的控制入 H03L; 用以传输信息的电力线路或电力网附加用途入 H04B)	
69	H02K	电机(电动继电器入H01H 53/00; 直流或交流电力输入转换为浪涌电力输出入H02M9/00)	原有
70	H02M	用于交流和交流之间、交流和直流之间、或直流和直流之间的转换以及用于与电源或类似的供电系统一起使用的设备; 直流或交流输入功率至浪涌输出功率的转换; 以及它们的控制或调节(专用于没有可动部件的电子时钟的电流或者电压的变换入 G04G19/02; 调节电或磁变量的系统, 例如用变压器、电抗器、或扼流圈及这种系统与静止变换器的组合, 一般入G05F; 用于数字计算机的入G06F 1/00; 变压器入H01F; 与类似的或其他供电电源联合运行的一个变换器的连接或控制入 H02J; 机电变换器入H02K 47/00; 控制变压器、电抗器	原有
71	H02P	电动机、发电机或机电变换器的控制或调节; 控制变压器、电抗器或扼流圈(4)	原有
72	H04N	图像通信, 如电视	原有
73	H05B	电热; 其他类目不包含的电照明	原有
74	H05K	印刷电路; 设备的外壳或结构零部件; 电气元件组件的制造(其他类目不包括的仪器零部件或其他设备的类似零部件入G12B; 薄膜或厚膜电路入H01L27/01, H01L27/13; 用于对印刷电路或印刷电路之间的电连接的非印刷方法入H01R; 用于特殊类型设备的外壳或其结构零部件, 见有关小类; 仅包括单一工艺的加工方法, 例如已列入其他类目的加热、喷射, 见有关的类)	原有
75	C04B	石灰; 氧化镁; 矿渣; 水泥; 其组合物, 例如: 砂浆、混凝土或类似的建筑材料; 人造石; 陶瓷(微晶玻璃陶瓷入C03C10/00); 耐火材料(难熔金属的合金入 C22C); 天然石的处理	新增
76	C22C	合金(合金的处理入 C21D、C22F)	新增
77	C23C	对金属材料的镀覆; 用金属材料对材料的镀覆; 表面扩散法, 化学转化或置换法的金属材料表面处理; 真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆(挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22; 通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置, 例如 B21D39/00, B23K; 玻璃的金属化入 C03C; 砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石金属化入C04B41/00; 金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入c23D; 用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入C25D; 单晶膜生长入 C30B; 纺织品的金属化入D06M11/83; 用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04)	新增
78	C30B	单晶生长(用超高压的, 例如用于金刚石形成的入B01J3/06); 共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层;	新增

		材料的区熔精炼（金属或合金的区熔精炼入 C22B）；具有一定结构的均匀多晶材料的制备（金属铸造，按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D；塑料的加工入 B29；改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F）；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料；单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理（用于半导体器件或元件生产的入 H01L）；其所用的装置	
生物产业			
79	A01N	人体、动植物体或其局部的保存（食品或粮食的保存入 A23）；杀生剂，例如作为消毒剂，作为农药或作为除草剂（杀灭或防止不期望生物体的生长或繁殖的医用、牙科用或梳妆用的配制品入 A61K）；害虫驱避剂或引诱剂；植物生长调节剂（农药与肥料的混合物入 C05G）	原有
80	A01H	新植物或获得新植物的方法；通过组织培养技术的植物再生（5）	原有
81	C07K	肽（4）	原有
82	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物（2）	原有
83	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料（2）	原有
84	C09K	不包含在其他类目中的各种应用材料；不包含在其他类目中的材料的各种应用	原有
85	C12M	酶学或微生物学装置（粪肥的发酵装置入 A01C3/02；人或动物的活体部分的保存入 A01N1/02；啤酒酿造装置入 C12C；果汁酒的发酵装置入 C12G；制醋装置入 C12J1/10）（3）	原有
86	C12N	微生物或酶；其组合物（3）	原有
87	C12P	发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体（3）	原有
88	C12Q	包含酶、核酸或微生物的测定或检验方法；其所用的组合物或试纸；这种组合物的制备方法；在微生物学方法或酶学方法中的条件反应控制（3）	原有
89	A01G	园艺；蔬菜、花卉、稻、果树、葡萄、啤酒花或海菜的栽培；林业；浇水（水果、蔬菜、啤酒花等类植物的采摘入 A01D46/00；繁殖单细胞藻类入 C12N1/12）	新增
90	A23K	专门适用于动物的喂养饲料；其生产方法	新增
91	A61B	诊断；外科；鉴定（分析生物材料入 G01N，如 G01N33/48）	新增
92	A61F	可植入血管内的滤器；假体；为人体管状结构提供开口、或防止其塌陷的装置，例如支架；整形外科、护理或避孕装置；热敷；眼或耳的治疗或保护；绷带、敷料或吸收垫；急救箱（假牙入 A61C）	新增
93	A61K	医用、牙科用或化妆用的配制品（专门适用于将药品制成特殊的物理或服用形式的装置或方法 A61J3/00；空气除	新增

		臭, 消毒或灭菌, 或者绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面, 或材料的使用入 A61L; 肥皂组合物入 C11D)	
94	A61L	材料或消毒的一般方法或装置; 空气的灭菌、消毒或除臭; 绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面; 绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料(以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N; 食物或食品的保存, 如灭菌入 A23; 医药、牙科或梳妆用配制品入 A61K)	新增
95	A61M	将介质输入人体内或输到人体上的器械(将介质输入动物体内或输入到动物体上的器械入 A61D7/00; 用于插入棉塞的装置入 A61F13/26; 喂饲食物或口服药物用的器具入 A61J; 用于收集、贮存或输注血液或医用液体的容器入 A61J1/05); 为转移人体介质或为从人体内取出介质的器械(外科用的入 A61B, 外科用品的化学方面入 A61L; 将磁性元件放入体内进行磁疗的入 A61N2/10); 用于产生或结束睡眠或昏迷的器械	新增
96	C02F	水、废水、污水或污泥的处理(通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00; 分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D; 有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备, 例如用于制备淡水入 B63J; 为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F; 放射性废液的处理入 G21F9/04)	新增
97	C05G	分属于 C05 大类下各小类中肥料的混合物; 由一种或多种肥料与无特殊肥效的添加剂组分的混合物(含有加入细菌培养物、菌丝或类似物的有机肥料入 C05F11/08; 含植物维生素或激素的有机肥料入 C05F11/10); 以形状为特征的肥料	新增
98	C08J	加工; 配料的一般工艺过程; 不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理(塑料的加工, 如成型入 B29)	新增
99	C08L	高分子化合物的组合物(基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G; 人造丝或纤维入 D01F; 织物处理的配方入 D06)	新增
100	C12G	葡萄酒; 其制备; 酒精饮料(啤酒入 C12C); 不包含在小类 C12C 或 C12H 中的酒精饮料的制备	新增

洛迦诺分类号（共 11 个）

序号	小类	说 明	备注
1	05-06	人造或天然材料片材类	原有
2	06-01	坐椅	原有
3	06-03	桌子及类似家具	原有
4	06-04	存放物品用家具	原有
5	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈坛和带有动力分配装置的容器	原有
6	09-03	盒子、箱子、集装箱、防腐罐或盒	原有
7	09-05	袋、香袋、管和囊	原有
8	11-02	小装饰品，桌子、壁炉台和墙的装饰，花瓶和花盆	原有
9	14-02	数据处理设备及相关的仪器、装置	原有
10	25-02	预制或预装建筑部件	原有
11	19-08	其他印刷品	新增